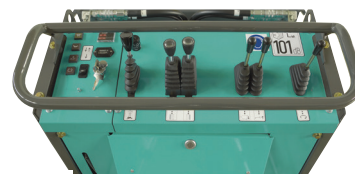


CHARGE UTILE  
**1 000 kg**

CAPACITÉ BENNE  
**500 L**



Console de contrôle  
et commandes intuitives

Capot moteur  
facile d'accès

Marche-pied repliable



Équipé d'une pompe hydrostatique

**Le robuste**

## APPLICATIONS

Le Taurus 1000 C-D19AE est conçu pour travailler sur les chantiers, ou pour toutes les situations où il est nécessaire d'effectuer des mouvements dans des espaces étroits. Il est équipé d'un circuit hydraulique auxiliaire permettant d'ajouter des accessoires hydrauliques.

### TAURUS 1000 C-D19AE

Charge utile	kg	1 000
Moteur Essence		YANMAR TNM68
Capacité de la benne	m <sup>3</sup> (L)	0.50 (500)
Puissance moteur Essence	kW (Ch)	13.8 (18.6)
Vitesse d'avancement 1° - 2°	km/h	0 - 2.6 / 0 - 4
Poids	kg	830
Dimensions L x l x H	mm	2 090 (1 915)* x 900 x 1 320
Garde au sol	mm	160
Pente franchissable	° / %	20 / 36
Pente franchissable à pleine charge	° / %	11 / 20
Débit hydraulique de la sortie auxiliaire	L/min	26
Démarrage		Électrique
Rayon de rotation	mm	950
Référence		1108080

\*Dimensions avec marche-pieds relevé

### ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- ✓ Moteur Diesel YANMAR TNM68, 13.8 kW
- ✓ Circuit hydraulique auxiliaire
- ✓ Petite largeur : 900 mm
- ✓ Radiateur combiné eau/huile
- ✓ Filtre gazoil avec séparateur d'eau
- ✓ Filtre à air avec indicateur visuel
- ✓ Prise de force bidirectionnelle/monodirectionnelle pour usage marteau

### ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- ✓ Kit bétonnière 350 L + pelle chargeuse pour bétonnière (montés d'usine)
- ✓ Kit 3 pieds pour démontage accessoires (en prévoir 2)

a	b	c	d	e	f	g	h	i	l	m
1 485	1 915	2 090	2 670	1 320	550	830	1 795	790	200	900

